



ASSEMBLATRICE ROTATIVA AD INTERMITTENZA

TAGLIO E INSERIMENTO LINER



DESCRIZIONE

- Alimentazione tramite vibratori circolari, lineari, nastri trasportatori o orientatori gravitazionali
- Produzione massima indicativa: 100 pz/mn (intermittenza)
- Stazione erogazione colla HOT MELT
- Stazione fustellatura liner
- Stazione controllo visivo con camera
- Stazione scarto tappi non conformi
- Stazione uscita prodotto con contapezzi
- Recupero liner motorizzato
- Modem per assistenza in remoto
- Interfaccia operatore touch screen a colori