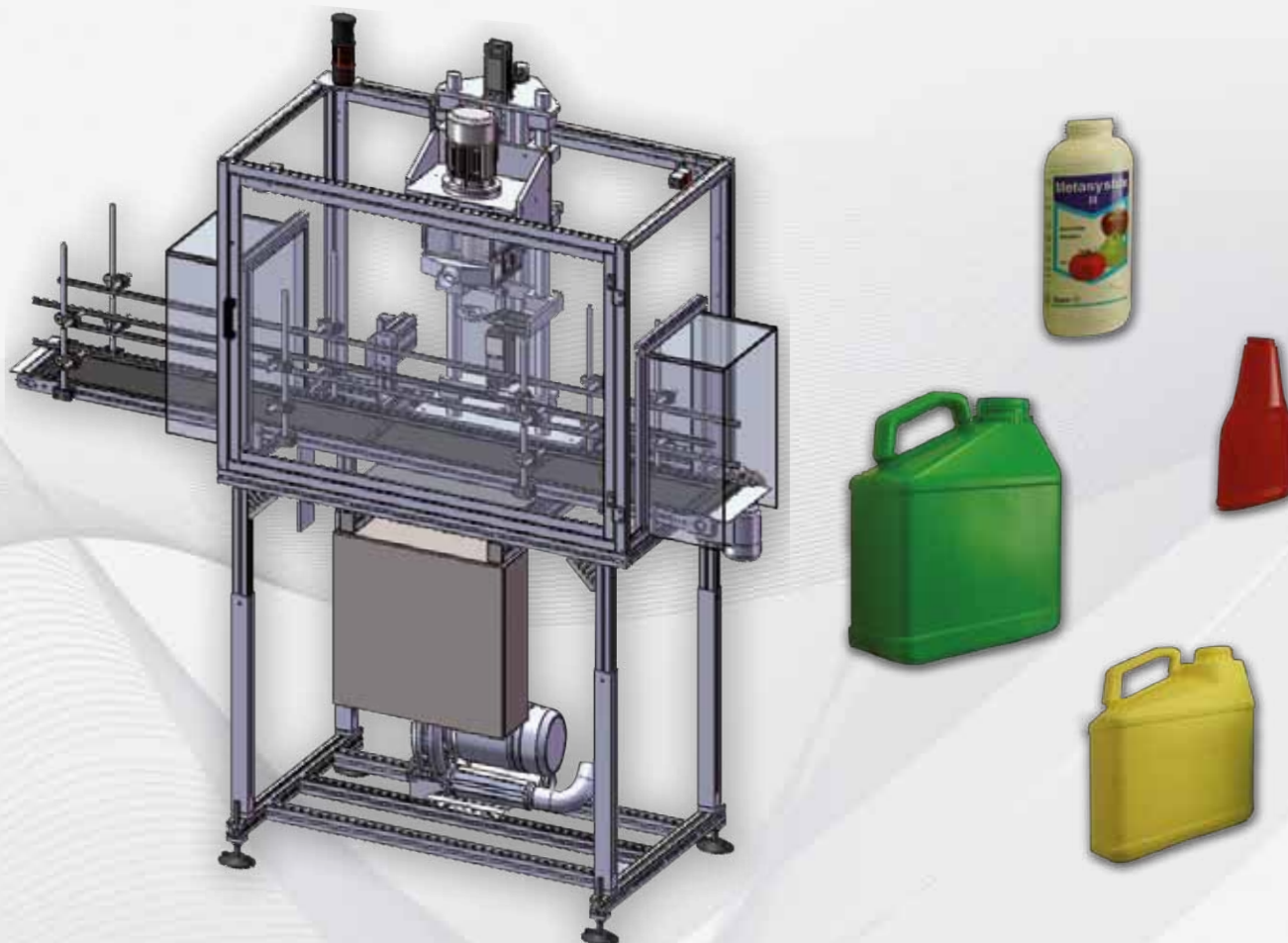




ATTESTATRICE DI FLACONI



DESCRIZIONE

La macchina è costituita da due parti principali: la struttura con trasportatore e l'apparecchiatura di movimentazione della lama.

Intercettato il flacone dalla fotocellula di traguardo, questo viene bloccato da due forme sagomate. L'utensile rotante scende sul flacone con movimento verticale fino ad eseguire l'attestatura sulla bocca. Il residuo (truciolo) che si forma durante l'operazione viene aspirato da una bocchetta collegata ad un filtro di raccolta.

La macchina standard viene fornita completa di:

- unità di taglio	- nastro trasportatore
- impianto elettrico	- protezioni antinfortunistiche a norme CE
- aspiratore trucioli	- sistema di controllo elettronico
- contenitore sfridi in inox	- PLC con pannello operatore LCD

Optionals: stazione pesatura / controllo altezza flacone / movimentazione teste tramite brushless.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Produzione indicativa: 1200-2000 pz/h (in funzione del tipo di flacone)
- Spessore del flacone: max 1,5 mm
- Diametro massimo di attestatura: 80 mm
- Ovalizzazione massima: +/- 0,5 mm
- Temperatura flacone in ingresso: min 20° C max 50° C

I dati tecnici sono indicativi in quanto possono subire variazioni significative in funzione del prodotto da attestare