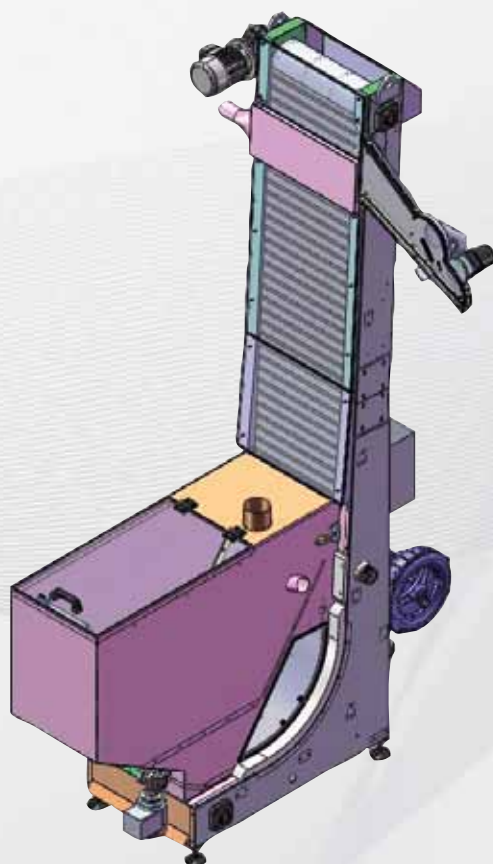




ORIENTATORE GRAVITAZIONALE



DESCRIZIONE

L'orientatore gravitazionale è una macchina la cui funzione è di trasportare le capsule da un'altezza di carico ad una di scarico. Durante questa operazione, sfruttando le caratteristiche geometriche delle capsule, si opera una selezione che consente solo a quelle aventi il fondello appoggiato al nastro di trasporto di giungere al dispositivo di uscita. La raccolta della tramoggia di carico delle capsule avviene per mezzo di listelli di opportuna forma e dimensioni fissati sulla superficie del nastro trasportatore. Le dimensioni di listelli saranno tali che solamente le capsule che si appoggeranno con una base sul nastro saranno trasportate verso l'alto. La selezione delle capsule orientate in maniera corretta avviene per mezzo di un rullo mobile, la cui posizione va a modificare l'inclinazione del nastro. In questo modo le capsule con il fondello non a contatto del nastro, a causa della loro forma e della posizione del proprio baricentro, tendono a ribaltarsi ed a cadere dal nastro ritornando nella tramoggia. Una volta finita tale operazione l'inclinazione del nastro viene riportata ad un valore tale da conferire alle capsule una posizione di equilibrio stabile.

L'uscita delle capsule avviene per mezzo di soffi d'aria che convogliano le capsule in un canale monofila. Nel caso di riempimento di tale canale le capsule vengono riconvogliate alla tramoggia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Produzione indicativa 120.000 pz/h (in funzione del tipo di capsula)
- Diametro minimo della capsula: Ø10 mm
- Diametro massimo della capsula Ø60 mm
- Ovalizzazione massima della capsula: +/- 0,2 mm
- Temperatura di esercizio: minimo 10° massimo 50°