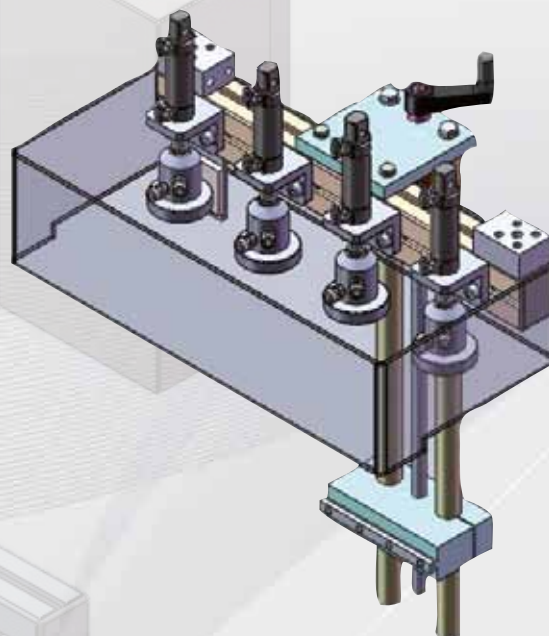




PROVAFORI INTERNO MACCHINA



STRUTTURA

I leak tester interno macchina sono composti dalle seguenti parti:

- Gruppo supporto teste regolabile
- Quadro elettrico di controllo
- Cassetta derivazione pneumatica
- Pannello di controllo e parametrizzazione
- Nastro di trasporto flaconi
- Gruppo scarto flaconi

I segnali prelevati dalla soffiatrice informano il sistema di collaudo che i flaconi appena stampati sono stati prelevati dallo stampo e sono sorretti dal prelevatore o dalla forma di ripresa e smaterozzamento della soffiatrice sotto la zona di test. Questi segnali sincronizzano le operazioni di lavorazione tra il ciclo macchina della soffiatrice e il ciclo di test dell'apparecchiatura di collaudo tenuta. Durante la fase iniziale di test i flaconi saranno sorretti dal prelevatore o dalla forma di ripresa della soffiatrice e saranno a contatto con il nastro di uscita garantendo una corretta posizione dei flaconi durante la discesa delle teste di collaudo. Il pannello di controllo e parametrizzazione rappresenta l'interfaccia uomo-macchina con il sistema di collaudo. Tramite il pannello di controllo l'operatore potrà parametrizzare il sistema, resettare gli allarmi, selezionare l'esclusione del test e avviare o arrestare il ciclo di test e uscita flaconi. Il nastro di trasporto flaconi permette l'uscita dei flaconi dalla soffiatrice. Tale sistema può essere fornito con aspirazione in modo di garantire la stabilità dei flaconi durante il percorso di uscita. Tramite pannello di controllo è possibile impostare la velocità di uscita. La struttura di test flaconi è costituita dall'insieme delle teste meccaniche e dalle apparecchiature elettropneumatiche che agiscono sui flaconi per eseguire il collaudo di tenuta. Questa struttura fissata sulla soffiatrice è dotata di regolazioni verticali e orizzontali per un corretto posizionamento delle teste sul collo del flacone in modo che sia garantita l'ermeticità durante il collaudo. La zona di scarto flaconi fissata sull'uscita del nastro trasportatore è costituita dall'attuatore di scarto (Cilindro o getto di aria) e da un sensore ottico per poter centrare lo scarto dei flaconi durante il movimento. Il sistema di collaudo può essere applicato su macchine sia a singolo che a doppio carro. Nel caso di macchine a doppio carro dal pannello di comando è possibile abilitare o disabilitare indipendentemente il test di una o dell'altra bancata.