



## TAGLIERINA COLLO CONTRO COLLO



### DESCRIZIONE

Il flacone viene alloggiato su culle a formato montate su catena e portato nella zona di taglio, dove tramite una cinghia centrale entra in rotazione e tramite una lama fissa viene eseguito il taglio. I due log separati possono essere espulsi per caduta su due scivoli laterali o aspirati tramite il trasporto pneumatico (optional) convogliandoli a piacimento.

La macchina si compone dai seguenti gruppi:

- Gruppo di trasporto a catena - Gruppo di rotazione e taglio

Optionals:

- Condotto di trasporto pneumatico flaconi tagliati - Trasportatore a nastro recupero scarti

### CARATTERISTICHE TECNICHE

- Produzione indicativa 20000-30000 fl/h (in funzione del tipo di flacone)
- Spessore del flacone nella zona di taglio: 0,5-0,8 mm con tolleranza su zona di taglio di +/- 0,1 mm
- Diametro massimo di taglio:  $\varnothing$  60 mm
- Ovalizzazione massima nella zona di taglio: +/- 0,2 mm
- Temperatura del flacone prima del taglio: minimo 15° massimo 50°