



## TAGLIERINA A TAGLIO ORIZZONTALE



### DESCRIZIONE

La macchina è costituita da due parti principali: la struttura con trasportatore e l'apparecchiatura di movimentazione prodotto.

Il flacone viene trascinato in rotazione tramite un'appendice superiore denominato "domo" e portato a contatto con la lama di taglio fissa ed in posizione orizzontale, eventualmente riscaldata. Il taglio avviene durante la rotazione del flacone in modo tangenziale. Lo sfrido viene espulso lateralmente.

La macchina standard viene fornita completa di:

- unità di taglio
- impianto elettrico
- lama calda
- nastro trasportatore
- protezioni antinfortunistiche a norme CE

### CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione indicativa: 1500 - 6500 pz/h (in funzione del tipo di flacone)

Spessore del flacone nella zona di taglio: 0,5 - 0,8 mm con tolleranza su zona di taglio di +/- 0,3 mm

Diametro massimo di taglio: 100 mm

Ovalizzazione massima: +/- 0,5 mm

Diametro interno del flacone: minore di almeno 8 mm rispetto al diametro esterno del collo

Temperatura del flacone prima del taglio: minimo 20° massimo 50°

I dati tecnici sono indicativi in quanto possono subire variazioni in funzione del prodotto da tagliare