



TAGLIERINA VERTICALE E LATERALE



DESCRIZIONE

La macchina è costituita da due parti principali: la struttura con trasportatore e l'apparecchiatura di movimentazione della lama.

Intercettato il flacone dalla fotocellula di traguardo, questo viene bloccato da due forme sagomate. La lama rotante scende sul flacone con movimento verticale fino ad eseguire il taglio circolare sulla superficie interna al collo del flacone stesso. In alternativa la macchina può essere equipaggiata con sistema di taglio laterale che trasla orizzontalmente durante la rotazione, dopo che la lama ha raggiunto la posizione a fianco della zona da recidere. Lo sfido tagliato viene convogliato separatamente dal flacone.

La macchina standard viene fornita completa di:

- unità di taglio
- impianto elettrico
- sistema di controllo elettronico
- pannello operatore
- nastro trasportatore;
- protez. antinfortunistiche a norme CE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Produzione indicativa: 1200 - 2500 pz/h (in funzione del tipo di flacone)

Spessore del flacone nella zona di taglio: max 1,5 mm

Diametro massimo di taglio: 250 mm.

I dati tecnici sono indicativi in quanto possono subire variazioni significative in funzione del prodotto da tagliare