



MACHINE POUR FRAISER LES COLS DE FLACONS COEX



DESCRIPTION

La machine est constituée de deux parties principales: le châssis avec convoyeur et le dispositif de mouvement de la lame. Quand la photocellule détecte la bouteille, celle-ci est immobilisée et bloquée par deux empreintes. L'outil rotatif coupe le flacon avec un mouvement vertical afin d'ouvrir le col. Une buse d'aspiration équipée d'un filtre collecteur prélève le résidu qui s'est formé lors de l'opération et le retire de la zone de coupe.

Equipement standard de la machine:

- Unité de coupe
- Equipement électropneumatique
- Convoyeur
- Système de commande électronique
- Armoire électrique
- Réservoir à déchets en inox
- Protection du personnel conforme aux normes CE
- Automate avec panneau opérateur écran LCD

OPTIONALS: Station de pesage / Contrôle de la hauteur du col de la bouteille / Mouvement de test par moteur brushless / Système de vision / Systèmes d'essais d'étanchéité

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Production estimée: 1200 à 2000 pièces / heure (selon le type de bouteille)
- Epaisseur de la bouteille: max 1,5 mm
- Diamètre maximum de butée: 80 mm
- Ovalisation maximale: +/- 0,5 mm
- Température d'entrée de la bouteille: minimum 20°C, maximum 50°C

Les données techniques sont indicatives puisqu'elles peuvent varier considérablement en fonction du produit à couper