



SYSTÈMES D'ESSAIS D'ÉTANCHÉITÉ LINÉAIRES

(capacité de 0 à 220 litres)



DESCRIPTION

Les systèmes d'essais d'étanchéité linéaires fonctionnent sur le principe de la mesure du delta de précision d'un air comprimé, injecté dans la bouteille elle-même, après un temps déterminé à partir du début du test. Dans le cas où la bouteille est intacte, on procède au transport de celle-ci sur un convoyeur vers la zone de sortie, sinon, en présence de trous ou d'autres défauts d'étanchéité, on éjecte celle-ci par l'action d'un vérin pneumatique. Ces dispositifs peuvent être installés, selon les besoins, tant au sein de la machine de soufflage, que sur un convoyeur standard de dimension 1500 x 150 (ou 200). Il est également possible de commander uniquement le groupe mécanique seul sans l'armoire de contrôle électronique.

Sur demande on peut équiper ce système avec un réglage de l'inclinaison.

OPTIONS:

- Système de contrôle des cols bloqué
- Système de contrôle de poids
- Positive expulsion
- Contrôle de la poignée obturée
- Système de compteur de pièces
- Contrôle de flacons micro per forés avec col incliné
- Systèmes de vision

PRINCIPALES CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation en fluide: air comprimé

Pression de la ligne: 5/6 bar

Moyenne des temps de test: 0,7 seconde par litre

N° de test des têtes: 1 à 10 têtes